



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.

TORRES DE FUSIÓN

MELTING SHAFT FURNACES



www.krownsa.com

Soluciones Integrales para Fundiciones de Aluminio desde el lingote hasta la pieza final.
Integral Solutions for Aluminum Foundries from the ingot to the final cast.

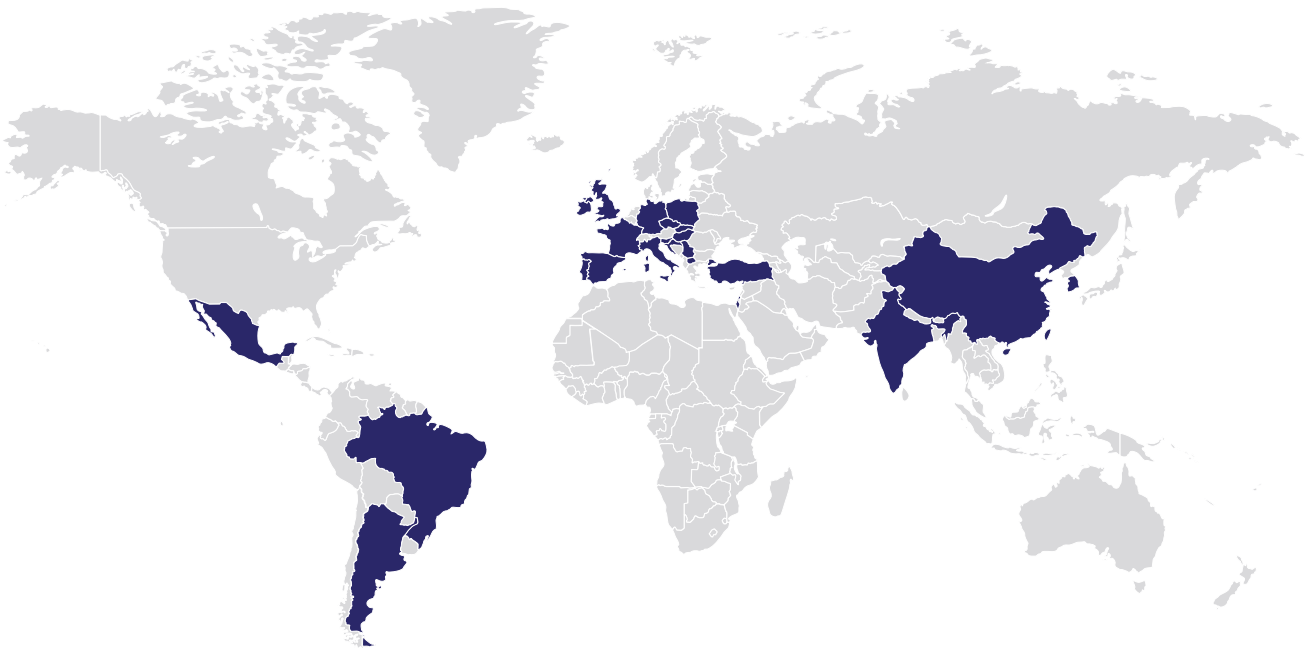
Ingeniería propia.
Own Engineering.

Representantes autorizados en todos aquellos países donde se encuentran nuestros clientes para garantizar la calidad del servicio.

Authorized partners located in all those countries where our customers are to ensure a good quality service.



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.



+ info www.krownsa.com



VENTAJAS / ADVANTAGES



Bajo consumo energético
Low power consumption



Mínimas pérdidas de Aluminio
Minimum Aluminum losses



Calidad óptima del metal
Optimal Quality of the metal



Larga vida útil del refractario
Long useful life of the refractory



Bajo coste de mantenimiento
Low maintenance costs



TORRES DE FUSIÓN MELTING SHAFT FURNACES



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.



Las Torres de Fusión KROWN garantizan las mejores condiciones de producción para las Fundiciones de Aluminio, reduciendo las mermas, optimizando el proceso y asegurando la calidad metalúrgica.

The KROWN Melting Shaft Furnaces guarantee the best manufacturing conditions for Aluminium Foundries, obtaining minimum losses, optimizing the process and assuring the high quality of the metal manufactured.

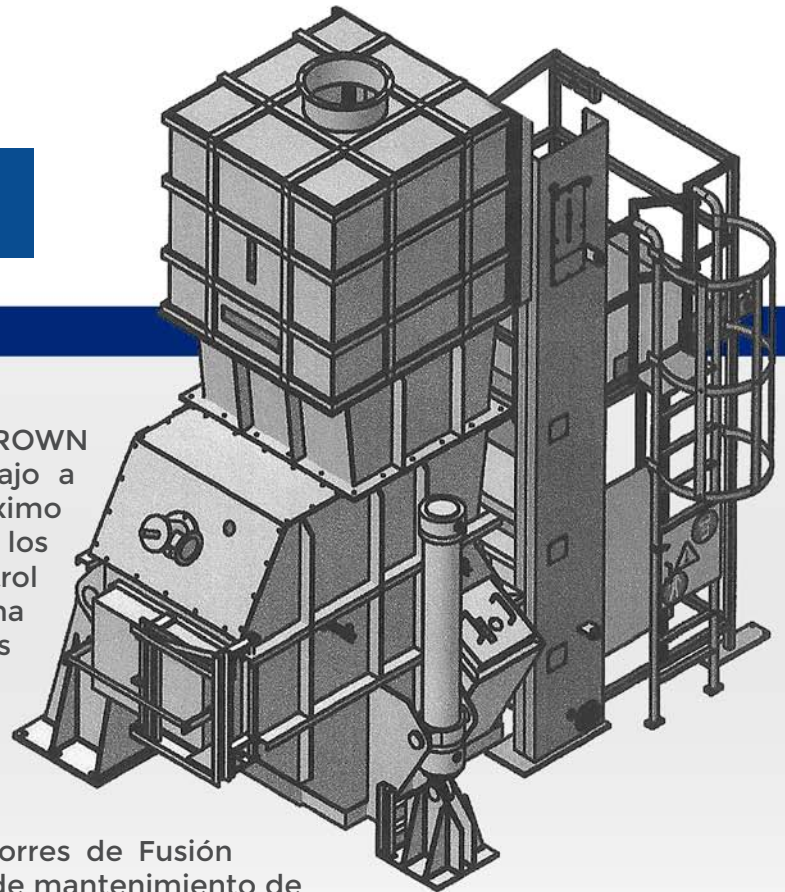
DESCRIPCIÓN GENERAL GENERAL DESCRIPTION

Los diferentes tipos de Torre de Fusión KROWN están pensados para un sistema de trabajo a tolva llena que permita aprovechar al máximo la energía generada. De esta manera, todos los hornos incorporan una fotocélula para el control de llenado de la tolva que permite realizar una carga óptima. El sistema de quemadores instalados que actúan en la cámara de fusión está diseñado también para realizar el precalentamiento del material en la tolva de carga.

Todos los componentes incluidos en las Torres de Fusión KROWN son estándar para mayor facilidad de mantenimiento de los hornos.

Each KROWN Melting Shaft Furnace is designed to work with a full filled funnel that allows taking advantage of the energy generated. For this, every furnace includes a laser scanner to control the level of the filling funnel in order to do the optimal loading. The heating system installed inside the melting chamber also performs the function of preheating the material loaded in the filling funnel.

All the components included in the KROWN Melting Shaft Furnaces are standard to ensure an easy maintenance of the furnaces.



OPCIONES / OPTIONS

Las Torres de Fusión KROWN se personalizan para atender a las necesidades específicas de cada cliente. Consulte con nosotros sus características de producción y juntos le daremos solución.

- Sistema de Desgasificación a través de Tapones Porosos para introducir gas protector como N₂ o Ar mejorando la densidad del Aluminio y su homogeneización.
- Asistencia remota para garantizar la calidad del servicio técnico postventa.
- Célula de pesaje para control de carga.
- Buffel: evita pérdidas de temperatura en los tiempos en los que el horno no está en proceso de fusión.
- Clapeta: permite controlar la presión interna del equipo reduciendo el consumo energético.
- Cargador a medida en tamaño y forma según las necesidades de cada Fundición.
- Canaleta de fundido para mayor seguridad en la extracción del metal a través del tapón de vaciado.
- Campanas de extracción de humos en las puerta de limpieza.
- “Banana”: sistema de recogida de humos para torre basculante.



The KROWN Melting Shaft Furnaces are tailor-made to satisfy the specific need of each customer. Tell us about your production characteristics and together we will give you the best solution.

- Degassing System throughout Porous Plugs to introduce a noble gas such as N₂ or Ar in order to improve the Aluminum density and its homogenization.
- Remote assistance to ensure quality after-sales technical Service.
- Weight cell for load control.
- Buffel: avoids temperature losses during the times that the Melting Tower is not at work.
- Flap valve: allows control of the internal pressure of the equipment reducing the power consumption.
- Tailor-made charger in size and shape according to client´s needs.
- Iron Cast launder for a better safety during the extraction of the metal throughout the plug.
- Fume hood in the cleaning doors.
- “Banana”: recovery fumes system only for tilting furnaces.

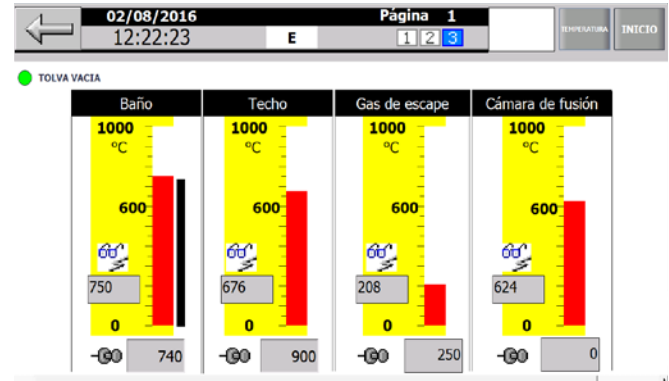
TORRES DE FUSIÓN MELTING SHAFT FURNACES



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.

CONTROL DE FUSIÓN / MELTING PROCESS CONTROL

Las Torres de fusión KROWN se manejan a través de un cuadro de control que incluye una pantalla táctil de 15" desde la cual se obtienen parámetros tales como la temperatura, presión o condiciones de carga. Además, podemos hacer seguimiento el consumo energético. El software propio instalado en los hornos incluye gráficos e imágenes que facilitan su uso y lo hacen intuitivo para un mejor seguimiento del proceso de fusión.



The KROWN Melting Shaft Furnaces are controlled through a control cabinet which includes a 15" touch panel from which you can obtain and control values relative to temperature, pressure or loading conditions. In addition to this, we can do monitoring of power consumption data. The software installed in the furnaces is own-engineering and includes graphics and images that make it easy to work with, and it becomes very intuitive for a better control of the melting process.

MODELOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MODELS AND TECHNICAL DATA

TORRE FUSORA COMPACTA / MELTING SHAFT FURNACE



La cámara de mantenimiento está situada bajo la cámara de fusión.
The holding chamber is placed under the melting chamber.

La extracción del metal se hace a través de tapón de vaciado.
The extraction of the metal is done throughout the plug.

Nuevo desarrollo

Torre Fusora Compacta con Sistema Hidráulico de basculación

New development

Melting Shaft Furnace with Hydraulic tilting System

MODELO / MODEL	CAPACIDAD MANTENIMIENTO / HOLDING CAPACITY (Kg)	CAPACIDAD FUSIÓN / MELTING RATE (Kg/h)
KTS 750/350	750	350
KTS 750/500	750	500
KTS 1000/500	1000	500
KTS 1000/750	1000	750

TORRES DE FUSIÓN MELTING SHAFT FURNACES



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.

TORRE FUSORA FIJA / FIX MELTING SHAFT FURNACE



La cámara de mantenimiento está alineada con la cámara de fusión.
The holding chamber is lined up with the melting chamber.

La extracción del metal se hace a través de tapón de vaciado.
The extraction of the metal is done throughout the plug.

MODELO / MODEL	CAPACIDAD MANTENIMIENTO / HOLDING CAPACITY (Kg)	CAPACIDAD FUSIÓN / MELTING RATE (Kg/h)
KTF 1500/750	1500	750
KTF 1500/1000	1500	1000
KTF 2000/1000	2000	1000
KTF 2000/1500	2000	1500
KTF 3000/1500	3000	1500
KTF 3000/2000	3000	2000
KTF 4000/2000	4000	2000
KTF 4000/3000	4000	3000
KTF 6000/2000	6000	2000
KTF 6000/3000	6000	3000
KTF 6000/4000	6000	4000

TORRE FUSORA BASCULANTE / TILT MELTING SHAFT FURNACE

La cámara de mantenimiento está alineada con la cámara de fusión.

The holding chamber is lined up with the melting chamber.

La extracción del metal se realiza mediante basculación por medio de un cilindro hidráulico.

The extraction of the metal is done by tilting throughout hydraulic system.



MODELO / MODEL	CAPACIDAD MANTENIMIENTO / HOLDING CAPACITY (Kg)	CAPACIDAD FUSIÓN / MELTING RATE (Kg/h)
KTT 1500/750	1500	750
KTT 1500/1000	1500	1000
KTT 2000/1000	2000	1000
KTT 2000/1500	2000	1500
KTT 3000/1500	3000	1500
KTT 3000/2000	3000	2000
KTT 4000/2000	4000	2000
KTT 4000/3000	4000	3000
KTT 6000/2000	6000	2000
KTT 6000/3000	6000	3000
KTT 6000/4000	6000	4000



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.

KROWN

Calle Pelaya, 35. Polígono
Industrial Río de Janeiro (28110)
Algete - Madrid (ESPAÑA)
Tel. +34 91 628 40 50
Mail. krownsa@krownsa.com



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN, S.A.

KROWN MÉXICO

Polígono Industrial Santa Rosa
Jáuregui, Etapa 4, Bodega 18
(76220) Querétaro (MÉXICO)
Tel. +52 1 (442) 291 00 81
Mail. vicentegalindo@krownsa.com

www.krownsa.com



SERVICIOS INTEGRALES DE FUNDICIÓN

Horno dosificador para mantenimiento y dosificación automática de Aluminio

Dosing furnace for holding and automatic dosing Aluminum

Hornos para Fusión de Aluminio Tipo Torre y hornos con crisol para fusión de lingotes y/o retornos de Aluminio

Aluminum Melting Shaft Furnaces and Crucible Furnaces for Aluminum ingots and/or returns

Hornos de Mantenimiento con o sin crisol
Holding furnace with or without crucible

Hornos de baja presión
Low pressure furnaces

Horno Filtrante
Filtering Furnace

Coquilladoras
Gravity cast machines

Máquina de baja presión
Low pressure Machine

Equipos y Servicios complementarios. Cucharas de Trasvase. Calentadores de Cuchara. Regueras de Trasvase. Sistema de Desgasificación. Actualización de maquinaria

Complementary Equipments and Service. Transport Ladles. Preheating Transport Ladles. Transfer Launders. Degassing System. Machinery Retrofit

Servicio técnico y de repuestos para Fundiciones de Aluminio en cualquiera de los procesos que utilicen: fundición inyectada, por gravedad o baja presión

Technical and Spare Parts service for Aluminum Foundries in die-casting, gravity or low pressure process